



**OekoSolve** – Saubere Luft,  
wir packen es an

# Dynamik und Internationalität



Mit der Leidenschaft und Innovationsstärke von rund 35 Mitarbeitenden geht OekoSolve in der Ostschweiz seit mehr als zehn Jahren neue Wege in der Entwicklung und Herstellung von Elektroabscheidern. Diese reduzieren die gesundheitsgefährdenden Feinstaubemissionen bei Holzfeuerungen.

Durch den Einsatz eines Feinstaubabscheiders erfüllen Sie die behördlich geforderten Staubgrenzwerte und leisten ausserdem einen aktiven Beitrag zur Verbesserung der lokalen Luftqualität.

Dank starker Vertriebspartner im In- und Ausland und der Zusammenarbeit mit verschiedenen Holzkesselherstellern weltweit, profitieren Sie als Kunde von unserer Marktnähe, Flexibilität und Fertigungskompetenz. Im Servicebereich geniessen Sie ausserdem alle Vorzüge eines engagierten und unabhängigen Betriebes. Konkret heisst das für Sie: Kurze Wege, eine umfassende Beratung durch unser spezialisiertes Fachpersonal und eine rasche und unkomplizierte Abwicklung Ihrer Aufträge.

**Nehmen Sie mit uns Kontakt auf. Wir beraten Sie gerne.**

OekoSolve AG  
Schmelziweg 2  
CH-8889 Mels-Plons SG  
+41 (0)81 511 63 00  
info@oekosolve.ch  
www.oekosolve.ch





**OekoTube** Stückholz Einzelraumfeuerung  
(Cheminée), Berghütte, Saas-Fee VS, 2400 m.ü.M.



**OekoTube-Inside** Mehrfamilienhaus,  
Walenstadt SG, Pelletkessel 24 kW



**OekoRona 200** Krankenhaus, Lausanne VD,  
Pelletfeuerung 180 kW



**OekoRona 6M** Gymnasium Vaduz FL,  
Hackschnitzelfeuerung 850 kW - W50



**2 x OekoRona 110** Schulhaus Uzwil SG,  
Pelletfeuerung 2 x 110 kW



**FilterBox 4 200** Alters- und Pflegeheim, Steck-  
born TG, Hackschnitzelfeuerung 240 kW - W40



**OekoRona 3M** Schulhaus Carvico IT,  
Hackschnitzelfeuerung 540 kW - W50



## Vielfalt der Kompetenzen

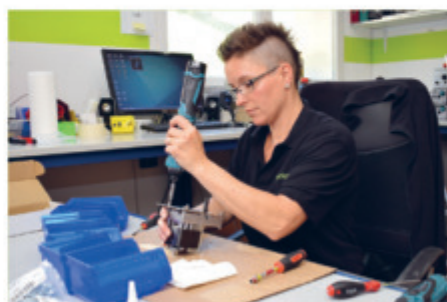
Die vielschichtigen Kompetenzen der OekoSolve machen uns als Unternehmen stark und fördern optimale Geschäftsprozesse.

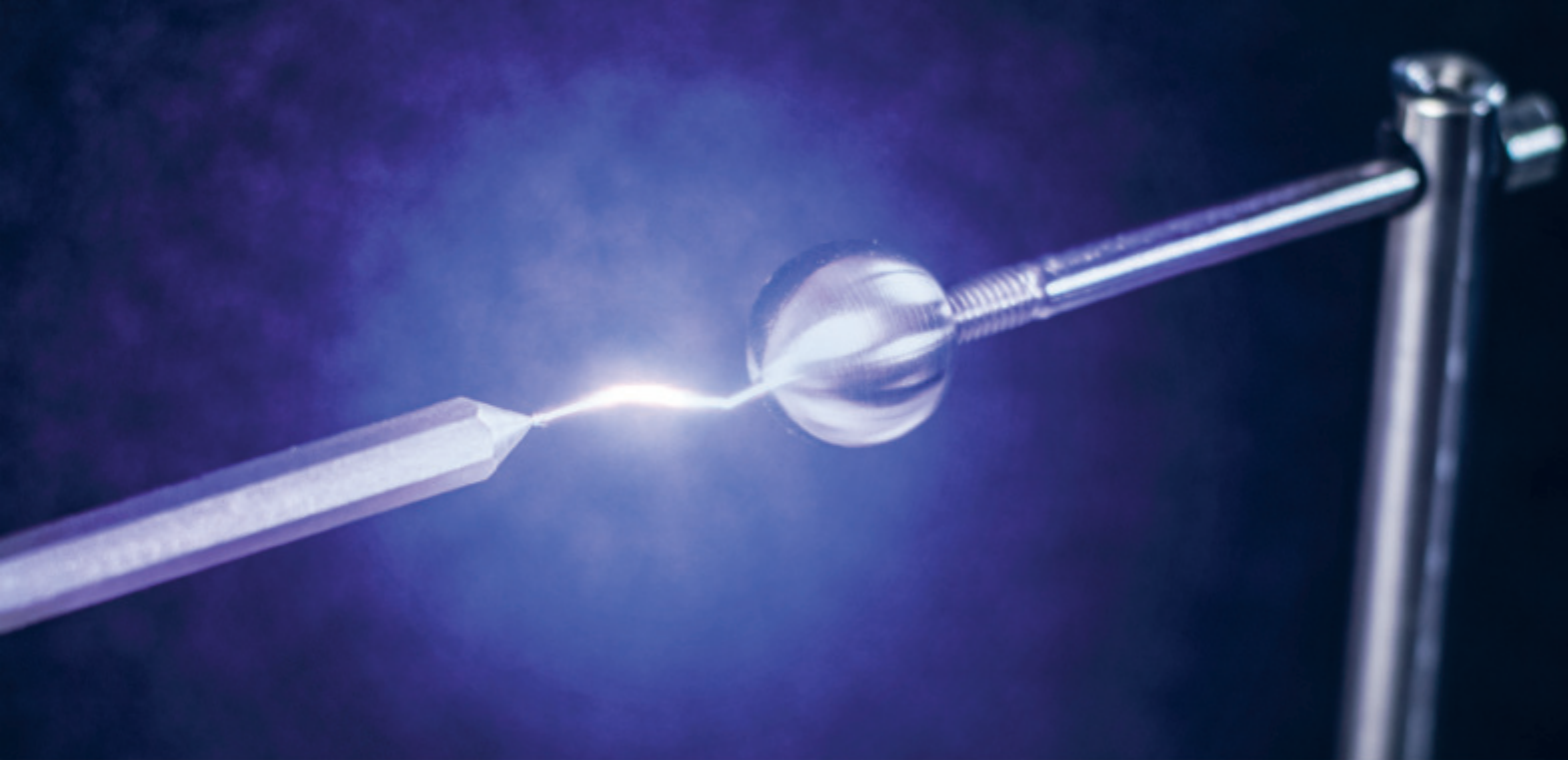
### Meilensteine

- 2018**  
Verkauf OekoTube-Inside mit halb-automatischer Abreinigung bis 100 kW
- 2017**  
Entwicklung und Verkauf Neviro Hackschnitzeltrockner inklusive Abscheider bis 10 MW
- 2016**  
Verkauf OekoTube-Inside bis 50 kW
- 2015**  
Verkauf Trockenabscheider Oeko-Rona M bis 3 MW
- 2014**  
Verkauf Trockenabscheider Oeko-Rona bis 300 kW
- 2013**  
Umzug nach Plons, SG  
Erste Lernende (Kaufrau und Elektroniker)
- 2012**  
Verkauf FilterBox bis 800 kW
- 2011**  
Verkauf Abscheider bis 300 kW, OekoAlTop und U-Filter
- 2010**  
Neue Generation OekoTube CTI-Start-UP Label
- 2008**  
Verkauf OekoTube bis 40 kW
- 2007**  
Gründung OekoSolve AG

### Unsere Kernkompetenzen liegen

- im hausinternen Teststand mit verschiedenen Feuerungen (Pellet, Stückholz, Hackschnitzel)
- in der Zusammenarbeit mit namhaften Kesselherstellern weltweit.
- in der engen Kooperation mit verschiedenen nationalen und internationalen Hochschulen und Forschungsinstituten
- in der Eigenproduktion der Elektronik, der Hochspannungsmodule und der Mechanik
- in der Anlagenkonstruktion mit CAD
- in der hauseigenen Messtechnik und Analyse für Feinstaub
- im zuverlässigen und gut ausgebildeten Serviceteam europaweit
- in der effizienten und termingerechten Projektabwicklung
- in der viersprachigen, selbstverfassten Dokumentation zu jedem Abscheider (Deutsch, Französisch, Italienisch, Englisch)





## Feinstaub im Filter, nicht in der Luft

Die Feinstaubabscheider der OekoSolve beruhen auf dem elektrostatischen Anziehungsprinzip.

Feinstaubpartikel strömen durch den Abgaskanal, wobei durch eine Hochspannungselektrode Elektronen freigesetzt werden. Dadurch werden die Partikel geladen und zur Wand bewegt, wo sich der Feinstaub ansammelt.

Unsere Elektroabscheider sind geeignet für Hackgut-, Pellet- und Stückholzkessel sowie für Einzelraumfeuerstätten wie Kochherde, Kachelöfen, Cheminées etc. Je nach Feuerungsleistung werden die Abscheider von OekoSolve entweder automatisch oder manuell gereinigt.

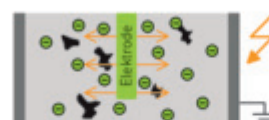


### Funktionsprinzip

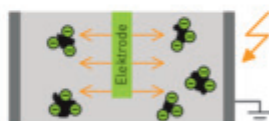
Der Abscheider arbeitet nach dem elektrostatischen Prinzip. In den folgenden Abbildungen ist die Wirkungsweise schematisch dargestellt:



**01** Feinstaubpartikel strömen mit der Abluft durch den Abgaskanal.



**02** Durch eine Hochspannungselektrode werden Elektronen freigesetzt.



**03** Die Elektronen bewegen sich durch elektrostatische Kräfte zur Kaminwand. Dabei werden die Feinstaubpartikel geladen und ebenfalls zur Wand bewegt.



**04** Der Feinstaub sammelt sich an der Kaminwand an und verklumpt zu groben Flocken.



## Holz, Energieträger der Zukunft

### Produktübersicht

#### Elektroabscheider:



bis 100 kW  
OekoTube



bis 300 kW  
OekoRona



bis 3 MW  
OekoRona M

#### Hackgut-Trockner mit Elektroabscheider:



bis 10 MW  
Neviro

Wir stehen ein für das Heizen mit Holz. Denn: Holz ist ein nachwachsender Brennstoff, klimaschonend, CO<sub>2</sub>-neutral und wichtig – Holz löst eine hohe regionale Wertschöpfung aus.

Bei der Verbrennung von Holz entsteht jedoch gefährlicher Feinstaub. Dieser ist vor allem in den Wintermonaten ein Problem. Bei Inversionslagen – wenn sich eine stabile Kaltluftschicht auf dem Talboden bildet – werden die Feinstaub-Grenzwerte regelmässig massiv überschritten.

Vor allem Partikel mit einem Durchmesser von weniger als 10 µm, können die Gesundheit gefährden. Die Partikel greifen unser Immunsystem an und können Husten, Bronchitis, Asthma oder Lungenkrebs verursachen. Die Lösung: Ein einwandfreier Brennstoff, eine optimale Verbrennung und ein Feinstaubabscheider der OekoSolve. Damit leisten Sie einen aktiven Beitrag zur Verbesserung der Luftqualität. Feinstaubabscheider sind die nachhaltige Investition zur Schonung unseres Lebensraumes.